



玻璃镀膜电源
拥有最先进的技术
优异的功能





使用创新与
业界认可的
技术

最大化您的
制程电源
提高投资回报率

AE® 为玻璃镀膜提供节约成本的全套解决方案。

最大化您的制程电源，提高投资回报

不论您偏好交流电或是双极性脉冲直流电技术，AE 现在为所有的 MF 阴极提供一套完整的电源解决方案。从简单的反应溅射到先进的共溅射制程，AE 电源均能满足您的需求。

同样的前期投资，现有更多双极脉冲直流电源和交流电源可供选择。

玻璃镀膜电源

直流电源

Ascent® AMS

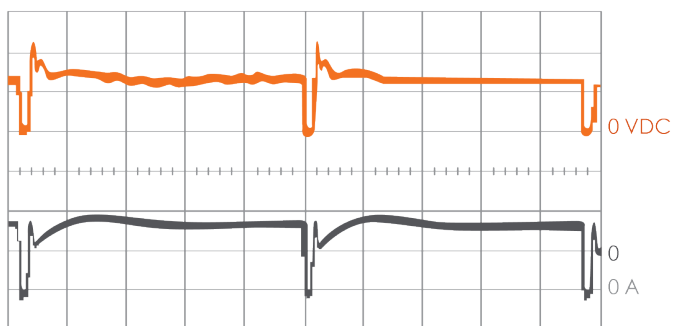
直流电源

- › 用于直流电阴极
- › 30至180 kW



直流电技术

- › Advanced Arc Management System™ (AMS) 技术保证了制程的稳定性
- › 多阴极系统同步控制
- › 高性能经过业界验证



交流电源

CRYSTAL®

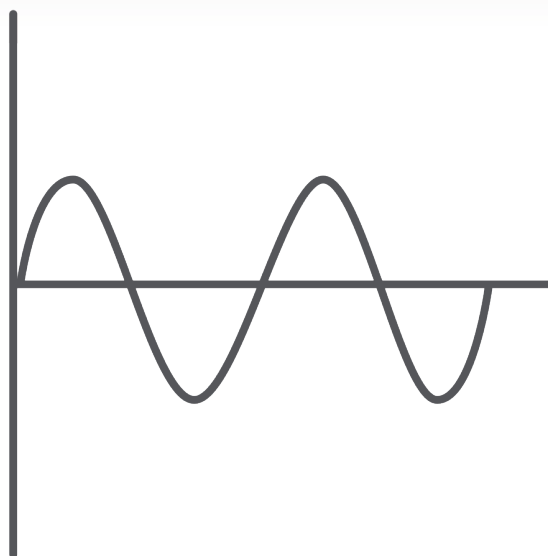
交流电源

- › 用于标准的MF 阴极
- › 60 至180 kW



交流电技术

- › 业界标准的 Crystal® AC
- › 高性能经过业界验证
- › 即使在高功率等级仍能快速、稳定地输出功率



双极性MF

ASCENT® DMS MF120

MF双极性电源

- › 用于标准的MF阴极
- › 120 kW

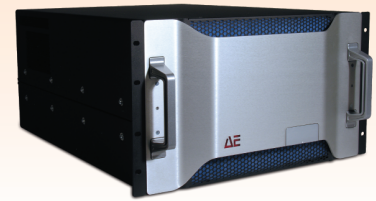


双极性

ASCENT® DMS

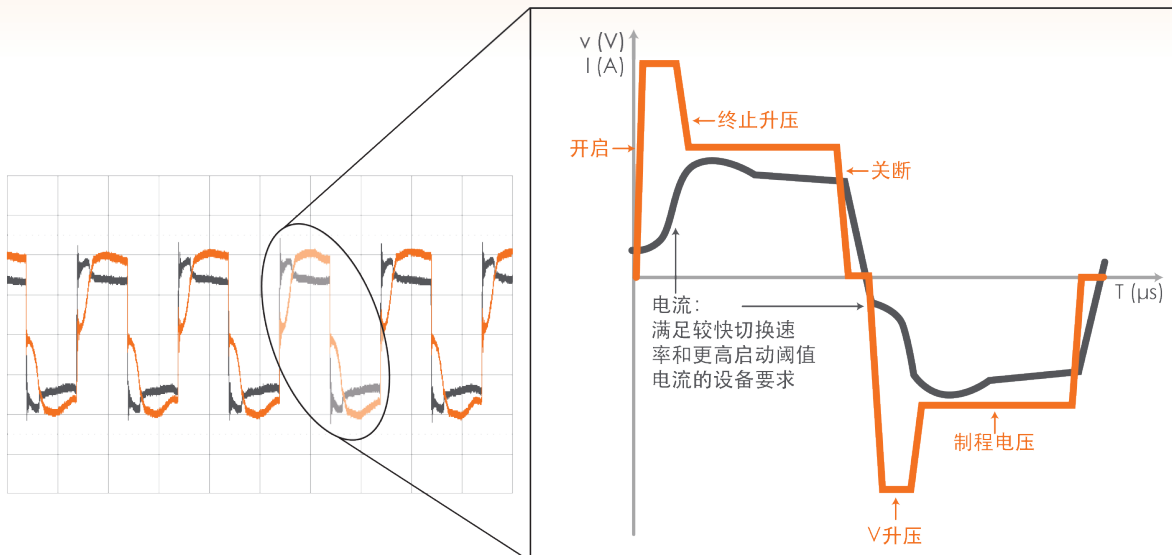
高级双极性电源

- › 用于高级制程，如共溅射
- › 30至240 kW



双极性技术

- › 业界认可的技术
- › 用于提高制程稳定性的双极性电弧管理
- › 实现跨阴极多区域电弧同步管理
- › 优化频率，提高沉积率及镀膜质量
- › 模块化可扩展的设计便于集成、配置和维护
- › 功率平衡功能延长生产周期并能提高靶材利用率





请联络 AE® 选择适用于您的制程的解决方案。

双靶磁控产品			
	CRYSTAL® 交流电源供应	Ascent® DMS MF120 中频双磁控溅射系统	Ascent® DMS 高级双磁控溅射系统
波形	AC MF	双极性 MF	可编程双极性
制程频率	MF (~40 kHz)	25、30 或 35 kHz (可选)	500 Hz 至 50 KHz (全范围可编程)
阴极电源输送	AC MF	50% 工作周期或功率平衡	每个阴极均可编程管理
电弧管理	交流电弧管理	直流式电弧管理 (较低电弧能量)	直流式电弧管理 (较低电弧能量)
阴极之间同步		是	是

拥有双极性和交流电选项的 Advanced Energy® 为双靶磁控溅射提供了最全面的产品系列。

制程一致、质量保障、效率提升



非凡技术、优异性能

在镀膜制程方面已验证的 AE 技术、专业知识与支持，能够用于所有从简单到复杂的制程。我们的玻璃镀膜产品组合提供多种选择，并可根据您的需要进行扩展。



精准制程、精准产品

精准性深深植根于我们的理念、技术和生产过程中。严格的管理和控制流程使得我们能够提供最精准性能的产品，对于您的制程配方与优质产品至关重要。



制程经验，专业体现

AE 通过全面了解您的整个制程，为您的独特需求提供理想的解决方案。同时，我们的经验更能帮助您整合制程，优化产出。



一流产品、一流服务

我们在业界领先的支持网络具备快速的运转以及随时可利用的产品与制程专业知识来增加您的生产力。



如需全球联络信息，请访问
advanced-energy.net.cn.